



INCREASE
EFFICIENCY

Spalt-Messgerät GAP CONTROL

Smarte Fühllehre zur Bestimmung von Spaltmaßen



50 % Zeitersparnis

Im Vergleich zur Fühllehre



Messen an schwer zugänglichen Stellen

Optimiert für Walzenpaarungen hart/hart



Hohe Qualitätssicherung

Max. optimierte Maschineneinstellung



Spalt-Messgerät

GAP CONTROL

Arbeitsprinzip

Auf einem zwischen die Walzen der Paarung hart/hart eingeschobenen Messkeil ist ein Sensor angebracht, der die Berührposition mit einer der Walzenoberflächen registriert. Daraus wird der Walzenabstand berechnet und digital zur Anzeige gebracht. Beim Messvorgang werden die Walzen nicht bewegt. Einsatzgebiet ist ebenfalls die Abstandsmessung von mechanisch festen Kanten, die einen Spalt bzw. Schlitz bilden.



Hier gehts zu
Produktinfos.



PITSID entwickelt, produziert und vertreibt Messsysteme – unterstützt durch das Sächsische Institut für die Druckindustrie Leipzig. Diese Messsysteme werden eingesetzt zur Qualitätssicherung sowie zur Effizienzsteigerung bei Justage- und Wartungsarbeiten.

**PITSID Polygraphische
innovative Technik
Leipzig GmbH**

Mommsenstraße 2
04329 Leipzig | Germany
www.pitsidleipzig.com

**Innovative Measuring Systems
Made in Germany**

Messung des Abstandes von Walzen- oder Zylinderoberflächen der Paarung hart/hart

Das Spalt-Messgerät GAP CONTROL ist eine technische Innovation, die vor allem den Arbeitsalltag in der Maschinenmontage erleichtert. Die smarte Fühllehre mit digitaler Anzeige wurde entwickelt, um typische Abstände ab 1,8 mm zwischen Walzen oder Zylindern der Paarung hart/hart präzise zu ermitteln. Gleichzeitig kann mit dem Gerät die Breite von Spalten oder Schlitten in mechanischen Bauteilen bestimmt werden.

Es wurde besonders viel Wert auf einfache Bedienbarkeit gelegt: Wenn der Messfühler (Messkeil) in den Spalt geschoben wurde, lässt sich bequem die Spaltweite in µm vom Display des Gerätes ablesen, auch an schwer zugänglichen Stellen.

Durch seine hohe Genauigkeit und die große Zeitersparnis gegenüber zur Fühllehre, vereint das Messgerät eine zufriedenstellende Qualitätssicherung bei maximal optimierten Maschineneinstellungen.

Technische Daten

Messbereich

- 1,8 ... 3,0 mm
- 2,8 ... 4,0 mm
- Sondermaß nach Vereinbarung

Auflösung

0,005 mm

Messunsicherheit

≤ ± 0,02 mm bei Messbereichsspanne von 1,2 mm

Anwendungsbereich

- Walzenabstand – mindestens ein Walzendurchmesser ≤ 500 mm
- Spalt- oder Schlitzbreiten

Spannungsversorgung

Batterie 9 V

Lieferumfang

Messgerät inkl. Batterie, Messkeil, Bereitschaftskoffer, Bedienungsanleitung

Option

Haltebügel und Gewicht zur optimalen Messung bei vertikalen Positionen des Messkeils

