



INCREASE  
EFFICIENCY

# Spalt-Messgerät GAP CONTROL

Smarte Fühllehre zur Bestimmung von Spaltmaßen



**50 % Zeitersparnis**

Im Vergleich zur Fühllehre



**Messen an schwer zugänglichen Stellen**

Optimiert für Walzenpaarungen hart/hart



**Hohe Qualitätssicherung**

Max. optimierte Maschineneinstellung



# Spalt-Messgerät

## GAP CONTROL

### Arbeitsprinzip

Auf einem zwischen die Walzen der Paarung hart/hart eingeschobenen Messkeil ist ein Sensor angebracht, der die Berührposition mit einer der Walzenoberflächen registriert. Daraus wird der Walzenabstand berechnet und digital zur Anzeige gebracht. Beim Messvorgang werden die Walzen nicht bewegt. Einsatzgebiet ist ebenfalls die Abstandsmessung von mechanisch festen Kanten, die einen Spalt bzw. Schlitz bilden.



Hier gehts zu  
Produktinfos.



PITSID entwickelt, produziert und vertreibt Messsysteme – unterstützt durch das Sächsische Institut für die Druckindustrie Leipzig. Diese Messsysteme werden eingesetzt zur Qualitätssicherung sowie zur Effizienzsteigerung bei Justage- und Wartungsarbeiten.

**PITSID Polygraphische  
innovative Technik  
Leipzig GmbH**

Mommsenstraße 2  
04329 Leipzig | Germany  
[www.pitsidleipzig.com](http://www.pitsidleipzig.com)

**Innovative Measuring Systems  
Made in Germany**

### Messung des Abstandes von Walzen- oder Zylinder- oberflächen der Paarung hart/hart

Das Spalt-Messgerät GAP CONTROL ist eine technische Innovation, die vor allem den Arbeitsalltag in der Maschinenmontage erleichtert. Die smarte Fühllehre mit digitaler Anzeige wurde entwickelt, um typische Abstände ab 1,8 mm zwischen Walzen oder Zylindern der Paarung hart/hart präzise zu ermitteln. Gleichzeitig kann mit dem Gerät die Breite von Spalten oder Schlitzen in mechanischen Bauteilen bestimmt werden.

Es wurde besonders viel Wert auf einfache Bedienbarkeit gelegt: Wenn der Messfühler (Messkeil) in den Spalt geschoben wurde, lässt sich bequem die Spaltweite in  $\mu\text{m}$  vom Display des Gerätes ablesen, auch an schwer zugänglichen Stellen.

Durch seine hohe Genauigkeit und die große Zeitersparnis gegenüber zur Fühllehre, vereint das Messgerät eine zufriedenstellende Qualitätssicherung bei maximal optimierten Maschineneinstellungen.

### Technische Daten

#### Messbereich

- 1,8 ... 3,0 mm
- 2,8 ... 4,0 mm
- Sondermaß nach Vereinbarung

---

#### Auflösung

0,005 mm

---

#### Messunsicherheit

$\leq \pm 0,02$  mm bei Messbereichsspanne von 1,2 mm

---

#### Anwendungsbereich

- Walzenabstand – mindestens ein Walzendurchmesser  $\leq 500$  mm
- Spalt- oder Schlitzbreiten

---

#### Spannungsversorgung

Batterie 9 V

---

#### Lieferumfang

Messgerät inkl. Batterie, Messkeil, Bereitschaftskoffer, Bedienungsanleitung

---

#### Option

Haltebügel und Gewicht zur optimalen Messung bei vertikalen Positionen des Messkeils

