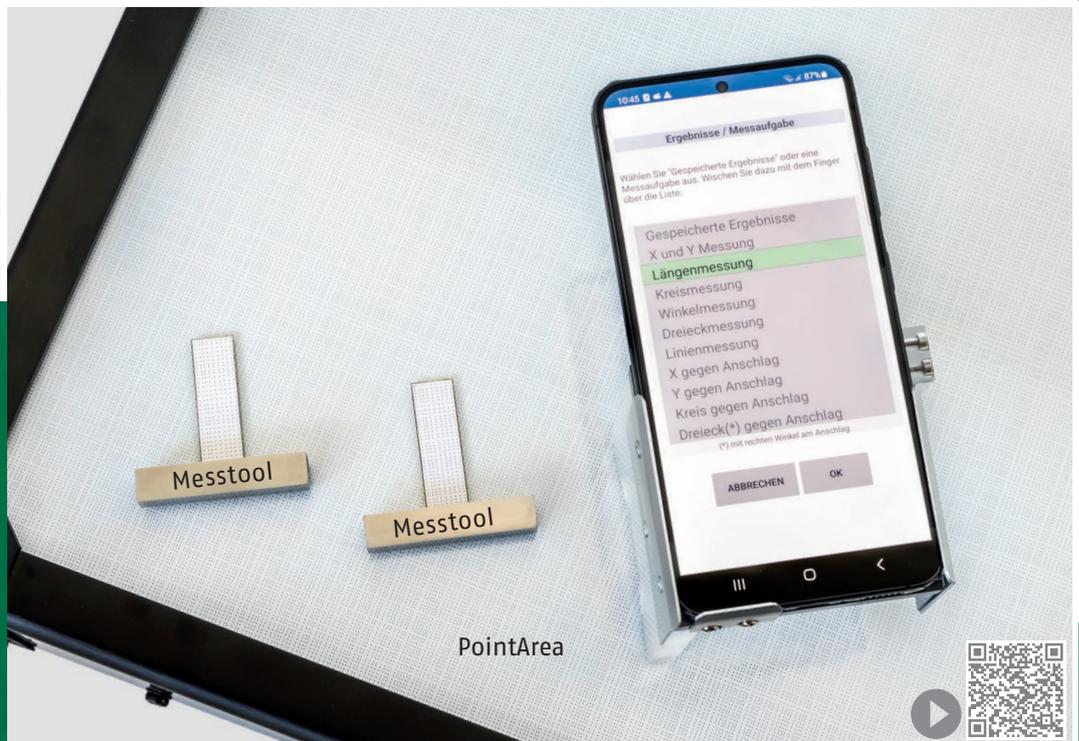




INCREASE
EFFICIENCY

2D-Messsystem MICRO CONTROL

Mobiles Messsystem zur Formbestimmung
flächiger Objekte



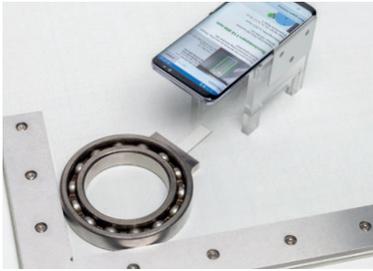
Hochgenaue Auflösung im μm -Bereich



Bestimmung von Längen, Durchmessern,
Winkeln, Geradlinigkeit



Schnelle, benutzerfreundliche
Messdurchführung per App



2D-Messsystem MICRO CONTROL

Arbeitsprinzip

Das Messsystem basiert auf einer Unterlage, die als kodiertes Koordinatensystem ausgeführt ist, der PointArea. Messtools dienen zum mechanischen Antasten des zu vermessenden Objektes. Diese Messtools sind ebenfalls mit einem separaten Koordinatensystem versehen. Ein Smartphone nimmt ein Bild von Messtool und PointArea auf. Durch interne Rechenoperationen im Smartphone kann die Position des Messtools und damit die Kante des Messobjektes exakt bestimmt werden.

Der Bediener wird Smartphone-typisch intuitiv durch eine übersichtliche App geführt. Messergebnisse werden ihm direkt angezeigt und visuell dargestellt.



Hier gehts zu
Produktinfos.



PITSID entwickelt, produziert und vertreibt Messsysteme – unterstützt durch das Sächsische Institut für die Druckindustrie Leipzig. Diese Messsysteme werden eingesetzt zur Qualitätssicherung sowie zur Effizienzsteigerung bei Justage- und Wartungsarbeiten.

**PITSID Polygraphische
innovative Technik
Leipzig GmbH**

Mommsenstraße 2
04329 Leipzig | Germany
www.pitsidleipzig.com

**Innovative Measuring Systems
Made in Germany**

Innovatives System zur präzisen Vermessung flächiger Objekte

Das 2D-Messsystem MICRO CONTROL ist ein innovatives System zur präzisen Vermessung vorrangig (dünner) flächiger Objekte. Mit einfachster Handhabung lassen sich Abmessungen und Formen von Objekten verschiedener Größe mit einer Auflösung im μm -Bereich ermitteln. Auch extrem dünne Objekte, wie Papier oder Karton, lassen sich mit dem System vermessen. Besonders bei Linienmessungen, der Ermittlung von Winkeln und bei Längenmessungen kann das System seine Stärken ausspielen. Das Koordinatensystem kann eine maximale Abmessung von 8 x 8 m haben. Die Umgebungstemperatur wird berücksichtigt und kompensiert. Alle Messdaten werden angezeigt und gespeichert. Die gespeicherten Daten können zur Protokollerstellung auf einen PC exportiert werden.

Anwenderbranchen

Druck- und Verpackungsindustrie, Metall- und Kunststoffverarbeitung, optische Industrie, verarbeitendes Gewerbe

Technische Daten

Dimensionsbestimmung

Parallelität, Geradlinigkeit, Winkel, Durchmesser, Länge, Breite

Messbereich

bis zu 1 m x 1 m

Ansprechzeit / Messdauer

< 1 s

Messunsicherheit

$\pm 15 \mu\text{m}$ bei Linienmessungen
 $\pm 0,1^\circ$ bei Winkelmessungen
 $\pm 50 \mu\text{m}$ bei Längenmessungen

Arbeitstemperatur

15° C ... 30° C

Gewicht Messgerät

< 800 g

Lieferumfang

Mobile Messeinrichtung (Smartphone) inkl. Halterung, Koordinatensystem in kundenspezifischen Abmessungen (PointArea), Messtools

